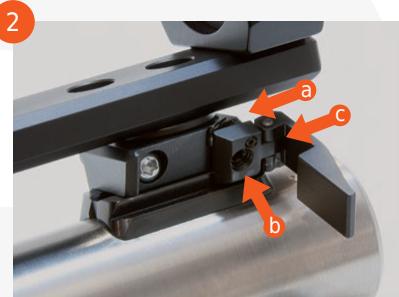


MANUEL DE MONTAGE



1. MONTAGE SUR LA BASE DE MONTAGE

Pour régler le support, il faut l'insérer dans la base de montage correspondante. Pour ce faire, la plaque de base avant doit être ajustée à la base avant. Il est également possible d'adapter la base d'avant à la plaque de base d'avant.



2. PINCEMENT ET VERROUILLAGE (150) - PRISMA 15MM (FERMETURE À LEVIER)

Pour un réglage précis de la monture, le levier de serrage doit être prétréglé de manière à ce qu'il puisse être actionné sans effort.

Pour ce faire, ouvrez la vis de blocage (a - Inbus 1,5mm) à l'arrière du corps du verrou. Tournez la vis de réglage (b - Inbus 2mm) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'élément de serrage puisse pivoter facilement vers l'intérieur. Maintenant, avec l'élément de serrage pivoté vers l'intérieur et le levier de pivotement ouvert, serrez la vis de réglage en la tournant dans le sens inverse jusqu'à la précontrainte soit atteinte. Faites attention que la vis de butée (c - Inbus 0,9mm) ne repose pas sur la base. Sinon, dévissez-la légèrement à nouveau. Bloquez ensuite la vis d'arrêt.



3. VERROUILLAGE DE L'AXE DE PIVOTEMENT (160) - EAW

Pour fixer la partie supérieure du verrou, la vis de fixation (d - Torx T20) doit être serrée à 3 NM. Lorsque le réglage est correct, appliquez de la colle / frein-filet sur la vis. Ensuite, bloquez la vis de blocage (e - Inbus 1,5mm) à l'aide d'un contre-écrou afin d'éviter la torsion de la tête.

— INNOMOUNT
by INNOGUN

MONTAGE ANLEITUNG

SCHWENKMONTAGE

INSTALLATION MANUALL PIVOT MOUNT MANUEL DE L'INSTALLATION MONTAGE PIVOTANT



— INNOGUN

Neumühle 8
97727 Fuchsstadt

Tel.: +49 (0) 9732 / 786 466 0
Fax: +49 (0) 9732 / 786 466 6

info@innogun.de
www.innogun.de

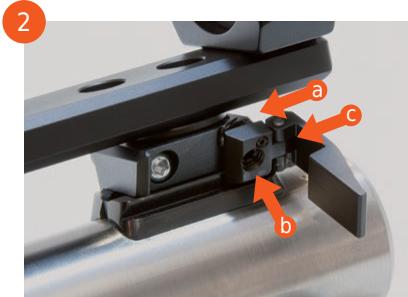


MONTAGE ANLEITUNG



1. MONTIEREN AUF MONTAGEBASIS

Zum Einstellen der Montage, muss diese in die entsprechend vorgesehene Montagebasis eingesetzt werden. Hierzu muss ein Einstellen oder Einpassen der Vorderfußplatte auf den Vorderfuß erfolgen. Alternativ ist auch ein Einpassen des Vorderfußes auf die Vorderfußplatte möglich.



2. HEBELVERSCHLUSS (150) - 15MM PRISMA

Zum exakten Einstellen der Montage muss der Klemmhebel so vor eingestellt werden, dass dieser ohne Kraftaufwand betätigt werden kann. Öffnen Sie hierzu die Sicherungsschraube **a** (Gewindestift M3 - Inbus 1,5mm) auf der Verschlusskörperrückseite. Drehen Sie die Einstellschraube **b** (Gewindestift M4 - Inbus 2mm) gegen den Uhrzeigersinn heraus, bis ein Einschwenken des Klemmelementes möglich ist. Drehen Sie nun bei eingeschwenktem Klemmelement und geöffnetem Schwenkhebel die Einstellschraube gegen den Uhrzeigersinn zu, bis die gewünschte Vorspannung erreicht ist. Achten Sie darauf, dass die Anschlagschraube **c** (Gewindestift M2 - Inbus 0,9mm) nicht auf dem Grundkörper aufsitzt. Ggf. diese wieder etwas herausdrehen. Kontern Sie im Anschluss daran die Sicherungsschraube.



3. DREHBOLZENVERSCHLUSS (160) - EAW

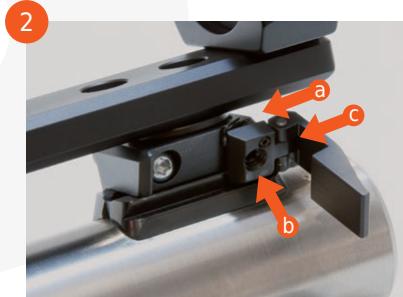
Zur Befestigung des Verschlussoberteiles, muss die Befestigungsschraube **d** (Zylinderkopfschraube M4 - Torx T20) mit 3Nm angezogen werden. Versehen Sie die Schraube bei passender Einstellung mit Schraubensicherungskleber. Im Anschluss daran kontern Sie die Sicherungsschraube **e** (Gewindestift M3 - Inbus 1,5mm) um ein Verdrehen des Verschlussoberteils auszuschließen.

INSTALLATION MANUAL



1. MOUNTING ON THE MOUNTING BASE

To adjust the mount, it must be inserted in the corresponding mount base. To do this, the front base plate must be adjusted or adapted to the front base. Alternatively, the front base can also be adapted to the front base plate.



2. LOCK-DOWN CLAMP (150) - 15 MM PRISMA

For the exact adjustment of the mount, the clamping lever must be pre-set so that it can be operated without effort. To achieve this, open the locking screw **a** (threaded pin M3 - hex key 1.5 mm) on the back of the lock body. Turn the adjustment screw **b** (threaded pin M4 - hex key 2 mm) counter-clockwise until the clamping element can swivel in. Now, with the clamping element swivelled in and the swivelling lever open, tighten the adjustment screw by turning it counterclockwise until the desired pre-tension is achieved. Ensure that the stop screw **c** (threaded pin M2 - hex key 0.9 mm) does not rest on the base. Otherwise, slightly screw it out again. Then lock the locking screw using a locknut.



3. PIVOT PIN LOCK (160) - EAW

To attach the top of the lock, the fastening screw **d** (cylinder head screw M4 - Torx T20) has to be tightened using 3 Nm. When the adjustment is correct, apply thread-locking fluid to the screw. Then lock the locking screw **e** (threaded pin M3 - hex key 1.5 mm) using a locknut to prevent twisting of the lock top.

