

INNOMOUNT
ZERO



INNOGUN

Neumühle 8
D-97727 Fuchsstadt

Telefon +49 (0) 97 32 / 78 64 66-0
Fax +49 (0) 97 32 / 78 64 66-6

www.innogun.de
E-Mail info@innogun.de


Produktvideo




Product video



MONTAGEANLEITUNG

INSTALLATION MANUAL



INNOMOUNT
ZERO



MONTAGEANLEITUNG

Systeme: Picatinny | Blaser | Sauer 404 | Sauer 303 | Tikka T3/T3X | CZ 550/557



1. Aktivieren Sie den Verschlusshebel in dem Sie diesen um 10° nach links oder rechts drehen und dabei von der Montage wegziehen. Lösen Sie die Klemmbacken ihrer Montage durch Drehen der Verschlusshebel entgegen dem Uhrzeigersinn bis ein Aufkippen auf das Prisma möglich ist.

Achtung: Trennen Sie hierbei auf keinen Fall die Verschlusseinheit vom Montagekörper.

2. Setzen Sie nun die Montage auf ihre Waffe. Schließen Sie die Verschlusshebel durch Drehen dieser im Uhrzeigersinn bis der Drehmomentverschluss auslöst. Dieses ist der Fall, wenn ein deutliches Klicken zu hören ist.

3. Drücken Sie die Verschlusshebel in Richtung Montagekörper. Die Verschlusshebel befinden sich nun im Leerlauf und können in 20° Schritten frei positioniert werden.

4. Zum Lösen der Montage gehen Sie in umgekehrter Reihenfolge vor.

5. Anzugsmoment

Nutsteine Swarovski- / Zeiss- / Convexschiene	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
Ringhalteschrauben	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
Ringschrauben	M3,5 max.	1,9 Nm	(Torx T10)
Halteschraube Axial-Stop	M3 max.	1,3 Nm	(Inbus 2,5)

Für die Base Weaver (4mm) / Picatinny (5,2mm) sind Axial-Stops in 3,8 mm und 5 mm Breite erhältlich. Serienmäßig sind 5mm Axial-Stops verbaut. Bei Art.Nr. 41-... sowie 44-... sind serienmäßig 3,8mm verbaut.



INSTALLATION MANUALL

Systems: Picatinny | Blaser | Sauer 404 | Sauer 303 | Tikka T3/T3X | CZ 550/557



1. Activate the locking levers by turning them 10° clockwise or counter clockwise and pull away from the mount body. Loosen the clamp units by turning the locking levers counter clockwise until the mount can be placed on the prism.

Caution: Do not separate the locking unit and the mount body at no time.

2. Place now your new Innomount ZERO on your weapon. Close the locking levers by turning them clockwise until the torque lock releases. A clear click can be heard.

3. Pressing the locking levers to the mount body will release them to the mechanism. They now can be freely positioned in 20° steps.

4. Proceed in reverse order to loosen the mount.

5. Torque

Sliding Block	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
Upper Ring Screw	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
Lower Ring Screw	M3,5 max.	1,9 Nm	(Torx T10)
Screw Axial-Stop	M3 max.	1,3 Nm	(Inbus 2,5)

Axial stops are available for Weaver in 3,8mm and/ Picatinny in 5,0mm widths. With item no. 41 -... and 44 -... are built in 3.8mm as standard.